

# CAPACITÉ DES SILOS VERTICAUX CONVENTIONNELS EN TONNES MÉTRIQUES <sup>(a)</sup>

DIMENSIONS DU SILO (en pi)	Ensilage de luzerne TM		Ensilage de foin TM		Ensilage de maïs TM	
	50 % <sup>(b)</sup>	60 % <sup>(b)</sup>	50 % <sup>(b)</sup>	60 % <sup>(b)</sup>	60 % <sup>(b)</sup>	65 % <sup>(b)</sup>
	16 x 60	167	225	184	259	205
16 x 64	179	241	196	277	219	251
16 x 68	190	256	209	294	232	267
16 x 72	201	271	221	311	246	283
18 x 60	225	298	247	343	268	307
18 x 72	270	358	297	412	322	368
18 x 76	285	378	313	435	340	389
18 x 80	300	398	330	457	357	409
20 x 72	352	468	387	538	416	468
20 x 76	372	494	409	568	440	494
20 x 80	391	520	431	597	463	520
20 x 84	411	546	452	627	486	546
20 x 88	431	572	474	657	509	572
22 x 80	491	650	540	748	568	637
22 x 84	515	683	567	785	597	669
22 x 88	540	715	594	823	625	701
24 x 80	605	799	665	919	687	769
24 x 84	635	839	698	965	721	807
24 x 88	665	879	732	1011	755	846

(a) Les données ci-dessus sont approximatives puisque plusieurs facteurs sont en cause lors de l'ensilage (taux d'humidité, longueur de coupe, méthode de remplissage, etc.)

(b) Taux d'humidité

# CAPACITÉ DES SILOS VERTICAUX CONVENTIONNELS EN TONNES MÉTRIQUES <sup>(a)</sup>

GRANDEUR DU SILO (en pi)	Ensilage de luzerne TM		Ensilage de foin TM		Ensilage de maïs TM	
	50 % <sup>(b)</sup>	60 % <sup>(b)</sup>	50 % <sup>(b)</sup>	60 % <sup>(b)</sup>	60 % <sup>(b)</sup>	65 % <sup>(b)</sup>
	24 x 92	695	919	765	1057	790
24 x 96	725	959	798	1103	824	922
24 x 100	756	999	831	1149	858	961
26 x 80	730	960	803	1103	842	950
26 x 84	766	1008	843	1159	884	998
26 x 88	803	1055	883	1214	926	1045
26 x 92	839	1103	923	1269	968	1093
26 x 96	876	1151	963	1324	1010	1140
26 x 100	912	1199	1003	1379	1052	1188
26 x 104	949	1247	1044	1435	1094	1235
26 x 108	985	1295	1084	1490	1136	1283
30 x 80	1041	1360	1145	1564	1169	1329
30 x 84	1093	1428	1202	1642	1227	1396
30 x 88	1145	1496	1259	1720	1286	1462
30 x 92	1197	1564	1317	1798	1344	1529
30 x 96	1249	1632	1374	1876	1403	1595
30 x 100	1301	1700	1431	1955	1461	1661
30 x 104	1353	1768	1488	2033	1520	1728
30 x 108	1405	1836	1546	2111	1578	1794

(a) Les données ci-dessus sont approximatives puisque plusieurs facteurs sont en cause lors de l'ensilage (taux d'humidité, longueur de coupe, méthode de remplissage, etc.)

(b) Taux d'humidité